

# ЭП-0010

шпатлевка  
(ТУ 20.30.22-019-67503963-2019)



## Описание

Шпатлевка эпоксидная, двухупаковочная. Может быть нанесена толстым слоем толщиной до 2 см без потеков и наплывов.

## Назначение и область применения

Предназначена для нанесения на загрунтованные и не загрунтованные поверхности из стали, стеклопластика, углепластика и/или других жёстких материалов для систем покрытий и/или как самостоятельное покрытие, эксплуатируемых в морской и пресной воде, атмосферных условиях и внутри помещений.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.003237.12.21 от 20.12.2021 г.

Сертификат системы добровольной сертификации РОССИЙСКОГО РЕЧНОГО РЕГИСТРА № РОСС RU.P000.H00432.

## Технические характеристики

Цвет покрытия	серый, красно-коричневый, голубой
Внешний вид покрытия	однородное, матовое
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,75±0,04
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, мин	15, не менее
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	97±2
– по массе, % (масс.), не менее	92
Время высыхания до степени 4 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	24
Рекомендуемая толщина сухой плёнки, мкм	150 - 20000
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	80 - 10800

## Подготовка поверхности

### **Металлическая, стальная поверхность:**

- обезжиривание поверхности;
- очистка абразивоструйным методом до степени 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1 или механизированным и ручным инструментом до степени St 3 по ISO 8501-1;
- удаление пыли

### **Поверхность из стеклопластика, углепластика:**

- обезжиривание поверхности;
- очистка абразивом для придания шероховатости;
- удаление пыли.

### **Загрунтованные поверхности:**

- обезжиривание поверхности;
- очистка абразивом для придания шероховатости;
- удаление пыли.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать (соотношение основы и отвердителя указано на таре и в паспорте качества на материал).  
При работе необходимо использовать готовый материал в течение указанного времени и учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры окружающего воздуха!

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению шпатлевка должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С. Шпатлевку рекомендуется наносить в 1-2 слоя шпателем, кельма.

Рекомендованные способы нанесения:

**Шпатель, кельма**

Рекомендуемые разбавители не рекомендуется

**Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-15, растворители марок Р-4, 646

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С						
	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35
Время отверждения при толщине сухой пленки 500 мкм							
До степени 1 по ГОСТ 19007, ч	18	14	9	7,5	5,5	4	3
До степени 3 по ГОСТ 19007, ч	36	27	18	15	11	7,5	6
До перекрытия минимальное, ч	36	27	18	15	11	7,5	6
Полное отверждение, сут.	14	10	8,5	7	6	5	4

*\*Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.*

## Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя 12 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)