

Описание

Цинкнаполненная полиуретановая композиция с высоким содержанием нелетучих веществ, одноупаковочная. Покрытие отверждается влагой воздуха.

По содержанию цинка металлического в покрытии соответствует уровню 1, тип II по SSPC Paint 20.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в пресной и морской воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в качестве:

- грунтовок в комплексных системах защиты от коррозии с эмалью ПОЛИТОН-УР, композициями ФЕРРОТАН и АЛЮМОТАН, а также с другими материалами на полиуретановой, винилово-эпоксидной и акриловой основах;
- самостоятельного покрытия.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000010.01.11 от 28.01.2011г.

Декларация о соответствии № РОСС RU.СЛ47.Д00282.

Промышленное и гражданское строительство: ГОСТ 9.401-2018, РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»), ТИ 12288779.25173.00020 (ГУП НИИЖБ).

Транспортное строительство: СТО-01393674-007-2019 (АО «ЦНИИС»); СТО 12288779-001-2020 (ГК «Автодор»); технологические регламенты ТР12288779.02073.00006 и ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); типовой технологический регламент 12288779.02073.00058 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»).

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК".

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г. Хотьково), Институт антикоррозионной защиты г.Дрезден (Германия), ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, ВНИИЖТ, ВНИИСТ, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЖБ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

| | Покрытие |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Цвет и глянец покрытия | Серое (оттенок не нормируется), матовое ровное покрытие |
| Толщина одного сухого слоя, мкм | 60 - 100 (рекомендуемая – 80) |
| Адгезия (ГОСТ 31149) | 0 баллов, не более |
| Термостойкость в сухой неагрессивной атмосфере | 120 °С |
| | Композиция |
| Плотность, г/см ³ | 2,75 - 3,00 |
| Доля нелетучих веществ | |
| по массе, % (масс.) | 86,0 - 89,0 |
| по объёму, % (об.) | 62,0±3 |
| Вязкость | тиксотропная |
| Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%, ч | 2, не более |
| Теоретический расход на покрытие толщиной 80 мкм, г/м ² | 370 |

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1).

Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;

- обеспылить поверхность.

Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

Композицию рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, валиком, кистью в условиях завода, строительной-монтажной площадки при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 до 98 %.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| Рекомендуемый разбавитель | СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779), сольвент нефтяной |
| Количество разбавителя | до 5 % по массе |
| Диаметр сопла | 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм) |
| Давление | 15 - 25 МПа (150 - 250 бар) |

Воздушное распыление

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Рекомендуемый разбавитель | СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной |
| Количество разбавителя | до 5 % по массе |
| Диаметр сопла | 1,8 - 2,2 мм |
| Давление | 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар) |

Кисть / валик

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Рекомендуемый разбавитель | СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной |
| Количество разбавителя | до 5 % по массе |

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, 647.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев композиций ФЕРРОТАН, АЛЮМОТАН, эмали ПОЛИТОН-УР при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)% составляет не менее 4 часов; максимальное – не более 2-х лет (при толщине покрытия не менее 80 мкм).

Сушка покрытия – естественная. При понижении влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается. При относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2-4 раза) при согласовании с представителями ВМП рекомендуется применять композицию с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

В процессе работы с целью сохранения жизнеспособности композиции сокращать время ее контакта в таре с воздухом, закрывая тару при перерывах в работе; по окончании работы налить растворитель СОЛЬВ-УР тонким слоем на оставшийся в ведре материал. Рекомендуется использовать композицию ЦИНОТАН в течение одной рабочей смены.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра емкостью 10 л, 3 л и в металлические банки емкостью 0,5 л.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре от минус 40 до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru