

# ВИНИКОР®-62 марка А

эмаль  
(ТУ 20.30.12-001-54359536-2018)



## Описание

Эмаль винилово-эпоксидная, двухупаковочная.

## Назначение и область применения

Для защитно-декоративного окрашивания металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150. Покрытие: масло-, бензостойкое, устойчивое к обливам нефтью и нефтепродуктами, морской и пресной водой, кратковременному воздействию горячей воды и пара; воздействию агрессивных сред, резких перепадов температур (от минус 60 до плюс 60 °С).

Используется в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНКОР-061, ВИНКОР-марин, ВИНКОР-экопрайм-01, ЦИНЭП, ЦИНОТАН, ЦИНОЛ, с грунт-эмалью ВИНКОР-экопрайм, с лаком ВИНКОР-63, а также с другими грунтовками на винилово-эпоксидной и эпоксидной основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.78.01.10.008.E.000705.12.21 от 08.12.2021 г.

**Транспортное строительство:** стандарты СТО-0139367-007-2022 и СТО-01393674-008-2024 АО «ЦНИИТС», СТО 12288779-001-2020 ГК «Автодор».

Одобрено испытательными центрами: ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АООТ ВНИИ Нефтехим, ВНИИЖТ, АО «ЦНИИС», ФГУП «НИТИ им. А. П. Александрова».

## Технические характеристики

Цвет покрытия	По каталогу RAL
Внешний вид покрытия	Матовое однородное
Плотность эмали, г/см <sup>3</sup>	1,1±0,1
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с	30-70
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	33±2
– по массе, % (масс.)	39-45
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч, не более	3
Толщина сухой плёнки, мкм	40-70
Толщина мокрой плёнки, мкм	120-210
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	130-230

## Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

## Инструкции по применению

- эмаль ВИНКОР -62 марка А поставляется комплектно основа и отвердитель (по массе) в соотношении 100: 2,9 соответственно.
- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель в соотношении 100:2,9 по массе соответственно и тщательно перемешать
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 10 до плюс 35 °С - для темных тонов и от минус 5 до плюс 35 °С – для светлых тонов при относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.  
Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методом безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком.

Рекомендованные способы нанесения:

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)  
Количества разбавителя до 5 % (масс.)  
Давление 15-22 МПа (150-220 бар)  
Диаметр сопла 0,015"-0,019" (0,38-0,48 мм)

#### **Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15  
Количества разбавителя до 5 % (масс.)  
Давление 0,2-0,4 МПа (2-4 бар)  
Диаметр сопла 1,8-2,2 мм

#### **Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15  
Количество разбавителя до 5 % (масс.)

#### **Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15, растворители Р-4, толуол, ксилол

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время при температуре окружающего воздуха, °С						
	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+40
До степени 1 по ГОСТ 19007, ч.	6	4	2	1	1	1	0,8
До степени 3 по ГОСТ 19007, ч.	9	6	4	3	2,5	2	1,5
Полное отверждение, сут.	14	12	9	7	6	5,5	5
Минимальное время перекрытия, ч.	9	6	4	3	2,5	1,5	0,75

*\* Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.*

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)