

ВИНИКОР®-экопрайм-01

грунтовка
(ТУ 20.30.12-002-67503963-2019)



Описание

Грунтовка эпоксидная двухупаковочная, отверждаемая отвердителем аминного типа. Позволяет получать толстослойное покрытие, содержит ингибитор коррозии.

Назначение и область применения

Для антикоррозионной защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций из углеродистой и нержавеющей стали, стеклопластика и углепластика, алюминия и бетона подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, кратковременному обливу кислотами, щелочами, нефтепродуктами и эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150. Применяется в судостроении, судоремонте.

Используется в качестве:

- грунтовочного слоя в комплексных системах покрытий с эмалями ВИНКОР-62, ПОЛИТОН-УР (УФ), грунт-эмалями ВИНКОР, ВИНКОР-акрил, ВИНКОР-норд, а также с другими эмалями и грунт-эмалями на винил-эпоксидной, эпоксидной, акриловой и полиуретановой основах;
- самостоятельного покрытия (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения).

Допускается нанесение грунтовки по плотнотерящимся остаткам продуктов коррозии и/или старых покрытий на основе алкидных, виниловых, винилово-эпоксидных или эпоксидных материалов.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.78.01.10.008.E.000710.12.21 от 08.12.2021 г.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №22.44.01.03214.120 (система покрытий «ВИНИКОР-экопрайм 01–ВИНИКОР ЭП-1155Д» с характеристиками медленного распространения пламени, не выделяющая чрезмерного количества дыма и токсичных продуктов во время горения)

Руководящий документ РД ГМ-01-02 (Приложение № 3) АО «Трест Гидромонтаж».

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие»; рекомендована к применению АО «Апатит», АО «Монди СЛПК», ПАО «АКРОН».

Технические характеристики

Цвет покрытия	Серый, красно-коричневый и другие
Внешний вид покрытия	Ровное матовое
Плотность грунтовки, г/см ³	1,4±0,1
Вязкость грунтовки	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч, не менее	8
Доля нелетучих веществ	
· по объему, % (об.)	62±2
· по массе (основа), % (масс.)	72-78
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	5
Толщина сухой пленки, мкм	60-240
Толщина мокрой пленки, мкм	100-390
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	130-520

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- рекомендуемая: абразивоструйная очистка от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 по ISO 8501-1);
- минимальная: ручная или механизированная очистка от ржавчины до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402 (St 2 по ISO 8501-1);
- обеспылить.

Перед нанесением второго слоя, а также перед нанесением покрывных эмалей, покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель в соотношении 100:7,5 по массе соответственно и тщательно перемешать.
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости;
- готовый материал выдержать перед нанесением 15-20 мин с прикрытой крышкой на таре.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

При организации окрасочных работ следует учитывать уменьшение времени жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов) при повышении температуры.

Грунтовку рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Максимальное время до перекрытия эмалями составляет 6 месяцев.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-12, СОЛЬВИН-15

Количество разбавителя до 7 % (масс.)

Давление 15-21 МПа (150-210 бар)

Диаметр сопла 0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-12, СОЛЬВИН-15

Количество разбавителя до 7 % (масс.)

Очистка оборудования СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-12, СОЛЬВИН-15, Р- 646, Р-4, ксилол, толуол

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С								
	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35
Время отверждения при толщине сухой пленки 100 мкм									
До степени 1 по ГОСТ 19007, мин	24	12	9	6	4,5	3	2	1,5	1
До степени 3 по ГОСТ 19007, ч	96	48	36	16	12	5	4	3	2
Полное отверждение, сут.	182	96	72	32	8	7	6	5	4
<small>*Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.</small>									

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru