

Описание

Грунт-эмаль термостойкая, антикоррозионная на силиконовой основе, одноупаковочная.

Назначение и область применения

Предназначена для защитно-декоративного окрашивания металлических поверхностей, а также минеральных поверхностей (бетонных, железобетонных, кирпичных и асбестовых), эксплуатирующихся при температуре от минус 60 до плюс 600 °С в условиях промышленной атмосферы различных климатических районов. Материал применяется в химической, нефтегазовой отрасли, энергетике, судостроении, судоремонте и пр.

Термостойкость и антикоррозионная защита покрытия грунт-эмали зависит от толщины покрытия:

Температура эксплуатации покрытия, °С	до 600	до 400	до 250	до 100
Рекомендуемая толщина двухслойного покрытия, мкм	35-55	55-80	80-120	100-150

Применяется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
- финишного слоя в комплексной системе покрытий с этилсиликатной цинкнаполненной грунтовкой ЦВЭС-МО.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003259.12.21 от 20.12.2021г.

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г.Хотьково), ИПХИС Фришберг.

Технические характеристики

Цвет покрытия	черный, серебристый
Внешний вид покрытия	Матовое однородное
Плотность, г/см ³	1,25±0,05
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 6 мм	20, не менее
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	40±2
– по массе, % (масс.)	61±3
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч	1, не более
Толщина сухой плёнки, мкм	15-80
Толщина мокрой плёнки, мкм	35-200
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	45-250

Подготовка поверхности

Углеродистая сталь.

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистка от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ или St 3 по ISO 8501-1). Рекомендуемый профиль поверхности 25-40 мкм (сегмент 1-2 компаратора G по ISO 8503-1);
- обеспылить.

Нержавеющая сталь.

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- придать поверхности шероховатость ручным или механизированным способом с применением наждачной бумаги или неметаллического абразива;
- обеспылить.

Бетонная поверхность.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения грунт-эмали должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4 % (на поверхности бетона не должно быть пленочной влаги, поверхность бетона должна быть на ощупь сухой).

Поверхность должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

- удалить грязь, масляные и жировые загрязнения;
- удалить известковое (цементное) молочко, разрушенные или отслаивающиеся слои бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щётками;
- обеспылить;
- отремонтировать трещины и сколы.

Перед нанесением следующих слоев покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению грунт-эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в 2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком на чистую сухую поверхность.

Рекомендованные параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	12-19 МПа (120-190 бар)
Диаметр сопла	0,011"-0,019" (0,28-0,48 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12, СОЛЬВИН-15, ксилол
Количества разбавителя	до 8 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12, СОЛЬВИН-15, ксилол
Количество разбавителя	до 8 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-12, СОЛЬВИН-15, ксилол

Сушка между слоями грунт-эмали при температуре 20 °С – не менее 1 часа. Время сушки зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Для окончательного формирования покрытия рекомендуется производить термоотверждение грунт-эмали: нагрев при температуре не менее 250 °С в течение не менее 1-го часа. При воздействии высокой температуры могут наблюдаться изменения цвета и глянца, которые не влияют на защитные свойства покрытия.

Рекомендуемое время выдержки покрытия до термоотверждения – не менее 24 часов при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха 85% и не более 1-го месяца в условиях открытой атмосферы.

Упаковка и хранение

Материал упакован в металлические ведра и металлические банки.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с материалом, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунт-эмали – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал огнеопасен!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru